CROMAX® PRO
BASE MATE HYDRODILUABLE

DESCRIPTION DU PRODUIT

La Base mate Cromax Pro apporte aux ateliers de carrosserie un avantage couleur concurrentiel en leur permettant même de contretyper les teintes et les effets les plus récents. Une des bases mates hydrodiluables les plus avancées technologiquement, elle offre une qualité exceptionnelle non seulement en termes de colorimétrie mais aussi grâce à une productivité et une profitabilité accrues.

Contretype les dernières tendances de couleur.
Utilise la technologie la plus avancée.
Optimise la productivité.
Donne des résultats excellents.

CARACTERISTIQUES

01 Précision colorimétrique exceptionnelle conjuguée à un excellent pouvoir couvrant.

02 Fait partie d'un système complet de teintes de base, de liants et de contrôleurs ainsi que de spectrophotomètres et d'un logiciel de recherche de teintes d'avant-garde.

03 Rapide et économique d'utilisation.

04 Possède une large fenêtre d'application.

05 Utilisable sous différentes conditions climatiques et avec différentes techniques d'application.

06 Permet d'accroître le rendement et la productivité.

07 Peut être utilisée avec toutes les sous-couches et vernis Cromax.

FICHE TECHNIQUE

CROMAX® PRO

BASE MATE HYDRODILUABLE

Product preparation - application pour teintes bi-couches

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)

< 30°C			
Humidité Relative	Liant	Contrôleur	TN800W
< 15%	Liants Standard	WB2045	-
16% - 25%	Liants Standard	WB2043	-
26% - 35%	Liants Standard	WB2043	-
36% - 50%	Liants Standard	WB2040	-
> 50%	Liants Standard	WB2040	-

> 30°C			
< 15%	Liants lents	WB2045	10%
16% - 25%	Liants Standard	WB2045	10%
26% - 35%	Liants Standard	WB2043	(10%)
36% - 50%	Liants Standard	WB2040/3	-
> 50%	Liants Standard	WB2040 (20-30%)	-

		Base Mate	Contrôleur
		Cromax Pro	WB2040/WB2043/WB2045
Standard	Teintes à effet	100	20
Standard	Teintes opaques	100	10

Les ratios de mélange sont en volume.

Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout du Contrôleur de Base Mate Cromax Pro WB2040/WB2043/WB2045. Utiliser dans la même journée de travail. Les teintes doivent être stockées sans l'ajout du Contrôleur.

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant

1 + 0.5
Appliquer une couche fermée en mouillant suffisamment la surface pour atteindre un couvrant de 70-80% en film humide.
Cette couche est suivie d'effet en augmentant la distance par rapport au support et en chevauchant les passes dans le film encore humide de la première couche.
Cette dernière couche d'effet ½ (>50%) permet d'orienter correctement l'effet, de compléter le masquage et de fournir la position correcte de la teinte.

Désolvatation jusqu'à matité

Vernis

Conforme COV

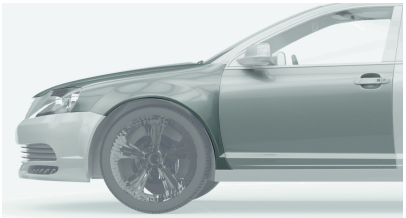
2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

FICHE TECHNIQUE

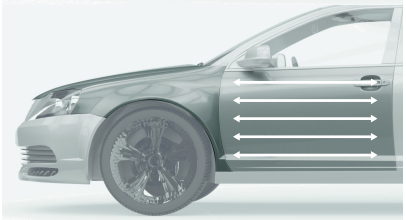
CROMAX® PRO

BASE MATE HYDRODILUABLE

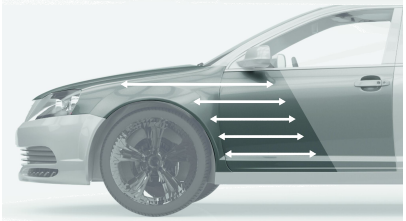
Raccord Cromax Pro en application Standard



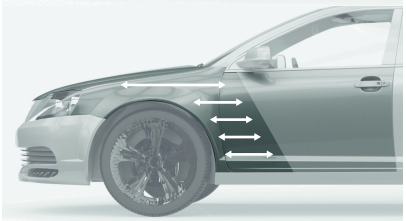
Elément adjacent : poncer l'élément avec un abrasif approprié par ex. Trizact - P1000 Elément neuf / réparé : poncer l'apprêt (minimum P500)



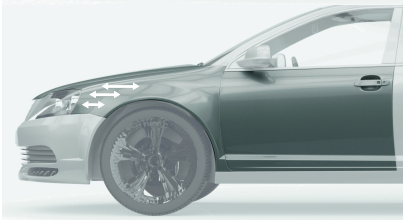
Appliquer le Raccordeur WB2091/3 en évitant les bords extrêmes de l'élément.
Remarque : dans des conditions chaudes et sèches le raccordeur peut être appliqué sur l'élément entier.
Note : par conditions chaudes et sèches choisir le type de raccordeur : WB2091
WB2091 + 5% de Contrôleur lent (WB2043 ou WB2045) ou



Appliquer la 1ère couche de base mate sur la zone la plus éloignée.



Appliquer la 2ème couche de base mate à l'intérieur de la 1ère et l'étendre sur l'aile.
Ne pas l'étendre au-delà de la 1ère couche.
Remarque / option :
La base mate peut être diluée par
20% de raccordeur ajouté à la teinte
20% de liant à la quantité totale de liant dans la formule



Appliquer la base mate selon la méthode standard (= 1,5 couche mouillé-sur-mouillé)

Appliquer le vernis pour achever la réparation.
L'activation à 5% (WB2075) de toutes les couches est nécessaire quand on utilise le CC6750.

Cromax Pro Basecoat Blender / Basecoat Blender LH n'est pas recommandé pour les teintes foncées.

FICHE TECHNIQUE

CROMAX® PRO

BASE MATE HYDRODILUABLE

Product preparation - application pour teintes tri-couches

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)

< 30°C			
Humidité Relative	Liant	Contrôleur	TN800W
< 15%	Liants Standard	WB2045	-
16% - 25%	Liants Standard	WB2043	-
26% - 35%	Liants Standard	WB2043	-
36% - 50%	Liants Standard	WB2040	-
> 50%	Liants Standard	WB2040	-

> 30°C			
< 15%	Liants lents	WB2045	10%
16% - 25%	Liants Standard	WB2045	10%
26% - 35%	Liants Standard	WB2043	(10%)
36% - 50%	Liants Standard	WB2040/3	-
> 50%	Liants Standard	WB2040 (20-30%)	-

		Base Mate	Durcisseur	Contrôleur
		Cromax Pro	WB2075	WB2040/WB2043/WB2045
Couche de fond (Activée)	Teintes à effet	95	5	20
Couche d'effet standard	Teintes à effet	100	-	20
Couche de fond (Activée)	Teintes opaques	95	5	10
Couche d'effet standard	Teintes opaques	100	-	10

Les ratios de mélange sont en volume.
Remuer après chaque étape.
Pour compenser l'utilisation de WB2075 dans la base Cromax Pro, il est recommandé d'utiliser un réglage plus lent que celui préconisé normalement.
On peut utiliser un contrôleur plus lent et ajouter jusqu'à 10% de TN800W.

Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout de l'Activateur de Base Mate Cromax Pro WB2075 et le Contrôleur de Base Mate Cromax Pro WB2040/WB2043/WB2045.
Teintes de fond opaques - 5%: 1 h 30 min - 2 h
Teintes de fond à effet - 5%: 45 min - 1 h
Raccordeur - 5%: 1 h - 1 h 30 min

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant

1.5 - 2 Couches de fond (2K Activé) — Désolvatation jusqu'à matité

1 + 0.5 Couche d'effet/intermédiaire — Désolvatation jusqu'à matité

	Ground coat - Bake	Ground coat - Blowing	Ground coat - Ambient
20 °C	-	-	15 min - 25 min
35 - 40 °C	-	8 min - 12 min	-
60 - 65 °C	10 min - 15 min	-	-

Vernis

Conforme COV

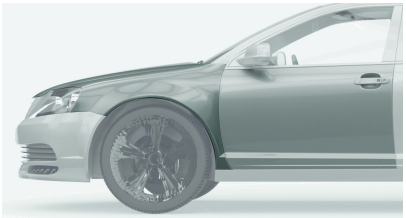
2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

FICHE TECHNIQUE

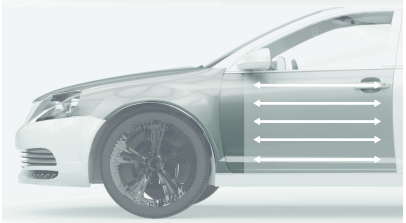
CROMAX® PRO

BASE MATE HYDRODILUABLE

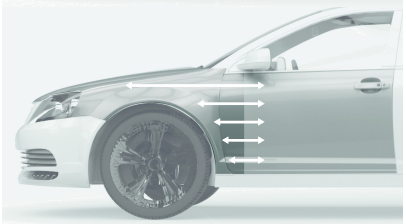
Raccord Cromax Pro en application Tri-couche



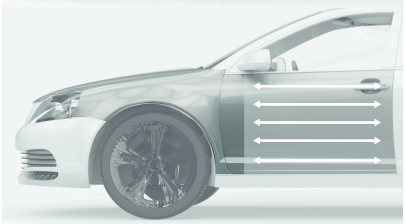
Elément adjacent : poncer l'élément avec un abrasif approprié par ex. Trizact - P1000 Elément neuf / réparé : poncer l'apprêt (minimum P500)



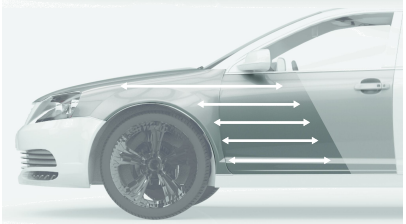
Appliquer une couche fermée de Raccordeur / Raccordeur lent activé (raccordeur +5% WB2075) sur les zones de raccord adjacentes, en évitant les bords extrêmes de l'élément. Remarque : dans des conditions chaudes et sèches le raccordeur activé peut être appliqué sur tout l'élément.



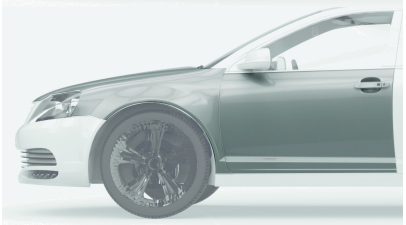
Appliquer la couche de fond 'activée' sur le bord du Raccordeur / Raccordeur Lent humide et sur la surface réparée. Voir la page des détails de mélange pour les ratios d'activation.



Appliquer une couche fermée de "Raccordeur / Raccordeur lent" sur la zone de raccord adjacente.



Appliquer la 1ère couche d'effet sur la zone la plus éloignée. Appliquer la 2ème couche à l'intérieur de la 1ère et étendre plus loin sur l'aile. Une 3ème couche peut être nécessaire. Continuer de travailler de l'extérieur vers l'intérieur.



Appliquer le vernis pour achever la réparation.
L'activation à 5% (WB2075) de toutes les couches est nécessaire quand on utilise le CC6750.

WB2093 Cromax Pro Basecoat Blender LH est à utiliser en cas de faible humidité relative de l'air (<30°C) et/ou de températures supérieures à 30°C.

FICHE TECHNIQUE

CROMAX® PRO

BASE MATE HYDRODILUABLE

Product preparation - application avec l'Activateur de Base Mate Cromax Pro WB2075

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)

< 30°C			
Humidité Relative	Liant	Contrôleur	TN800W
< 15%	Liants Standard	WB2045	-
16% - 25%	Liants Standard	WB2043	-
26% - 35%	Liants Standard	WB2043	-
36% - 50%	Liants Standard	WB2040	-

> 30°C			
< 15%	Liants lents	WB2045	10%
16% - 25%	Liants Standard	WB2045	10%
26% - 35%	Liants Standard	WB2043	(10%)
36% - 50%	Liants Standard	WB2040/3	-
> 50%	Liants Standard	WB2040 (20-30%)	-

La Base mate Cromax Pro a la possibilité d'être activée avec l'Activateur de Base Cromax Pro WB2075 pour utilisation en multi-tons, pour les teintes de fond des tri-couches, les compartiments moteur/ intérieurs et pour toute application (par ex. CC6750) où la base mate nécessite d'être activée. Le tableau a illustré les principaux détails, ceci peut aussi être trouvé dans les Outils Couleur lors de la préparation de la teinte prête à l'emploi. Le Diluant Hydro Cromax TN800W peut aussi être ajouté pour l'application par faible humidité et dans les climats chauds.

		Base Mate	Raccordeur	Durcisseur	Contrôleur
		Cromax Pro	WB2091/WB2093	WB2075	WB2040/WB2043/ WB2045
Pour utilisation sous le CC6750	Teintes à effet	95	-	5	20
	Teintes opaques	95	-	5	10
	Raccord	-	95	5	-
Underhood / interior	Teintes à effet	90	-	10	20
	Teintes opaques	90	-	10	10
Multi-toning	Teintes à effet	95	-	5	20
	Teintes opaques	95	-	5	10

Les ratios de mélange sont en volume.
Remuer après chaque étape.
On peut utiliser un contrôleur plus lent et ajouter jusqu'à 10% de TN800W.
Pour l'utilisation de teintes tri-couches sous le CC6750, à la fois la couche de fond, la couche d'effet & le raccordeur doivent être activés selon les spécifications ci-dessus.
Pour les peintures multi-tons, chaque couche de teinte sauf la dernière doit être activée, sauf pour l'application sous le CC6750 où toutes les couches doivent être activées.
Lorsqu'on utilise le CC6750, le raccordeur de Base mate doit être activé selon les préconisations ci-dessus.

Pour des propriétés d'application optimales, appliquer la base mate immédiatement après l'ajout de l'Activateur de Base Mate Cromax Pro WB2075 et le Contrôleur de Base Mate Cromax Pro WB2040/WB2043/WB2045.
Teintes opaques : 5%: 1 h 30 min - 2 h
Teintes opaques : 10%: 45 min - 1 h
Teintes à effet : 5%: 45 min - 1 h
Teintes à effet : 10%: 30 min - 1 h
Raccordeur - 5%: 1 h - 1 h 30 min

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant

1 + 0.5
1 opération
1ère couche uniforme fermée
2 ème : appliquer immédiatement une couche à effet en utilisant une grande distance de l'objet

désolvatation jusqu'au matage
avant application du vernis

	Interior 10% activator	CC6750 5% ambient/bake	CC6750 5% blowing
20 °C	12 h - 16 h	15 min - 25 min	-
35 - 40 °C	-	-	8 min - 12 min
60 - 65 °C	15 min - 20 min	10 min - 15 min	-

Vernis
Vernis non nécessaire pour utilisation intérieure

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

FICHE TECHNIQUE

CROMAX® PRO

BASE MATE HYDRODILUABLE

Product preparation - application Couleurs spéciales utilisant l'ajusteur d'effet Cromax Pro WB2060

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)

		Basecoat	Activator WB2075	Controller WB2040/ WB2043/ WB2045	Effect Adjuster WB2060
Special Colours	Effect Colours	100			300%*
Ground Colour	Effect Colours	100	5%**	20%	
Ground Colour	Solid Colours	100	5%**	10%	
Blender	WB2091/ WB2093	100	5%**		

*Veuillez vous référer à la fonction « prêt à l'emploi » dans Chromaweb pour sélectionner le réglage de produit « Couleur spéciale » approprié de la couleur de base Cromax Pro utilisée.
Tous les poids sont cumulatifs.
**durée de vie limitée, voir la page "application avec Cromax Pro Basecoat Activator WB2075".
Lorsque l'adjuvant d'effet WB2060 est ajouté à la couleur spéciale, il est nécessaire de bien remuer avant chaque utilisation pendant la durée de vie en pot recommandée de 3 jours/72 heures.

Couleurs spéciales mélangées à 300% WB2060: 3 jours

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant

1.5 - 2 Couches de fond (2K Activé)

Désolvatation jusqu'à matité Séchage forcé recommandé

3 - 5 Couches de vaporisation (couleur spéciale) 1.. : Restreindre le débit de produit sur le pistolet de pulvérisation à l'aide de la vanne de réglage du produit en l'ouvrant de 1,5 à 2,5 tours* à partir de la position complètement fermée. Les réglages dépendent des différents fabricants de pistolets de pulvérisation (par exemple, SATA RP1.2 = ouvrir le débit de produit de 1,5 tour à partir de la position fermée**). 2) Appliquer 3 à 5 couches de brouillard à une distance de 30 à 35 cm de l'objet. Ne pas appliquer de couches fermées ou humides. Une application trop humide peut entraîner des taches et des marbrures. Utiliser un chiffon adhésif entre les couches. Vérifier le mode de pulvérisation avant l'application. *Dans des conditions plus sèches (<30% d'humidité relative), un débit plus important peut être nécessaire. **On peut également utiliser une buse de 1,1 avec un débit de fluide complètement ouvert, le cas échéant.

Désolvatation jusqu'à matité sécher au four entre les couches

Vernis

Conforme COV

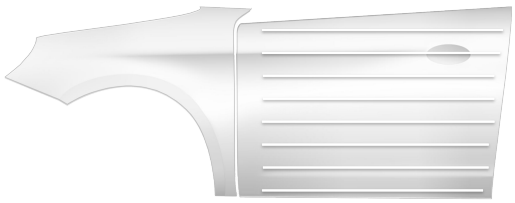
Ce produit n'est pas conforme COV.

FICHE TECHNIQUE

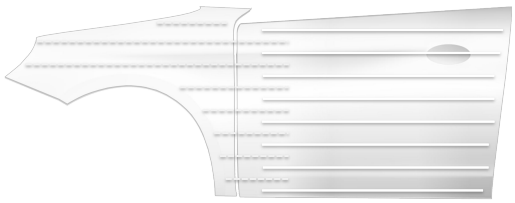
CROMAX® PRO

BASE MATE HYDRODILUABLE

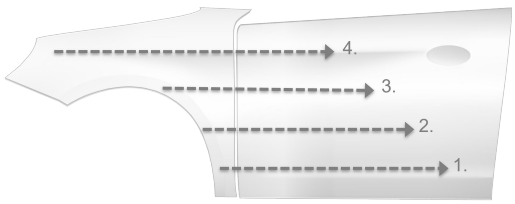
Raccord Cromax Pro pour les teintes spéciales à l'aide de l'ajusteur d'effet Cromax Pro WB2060

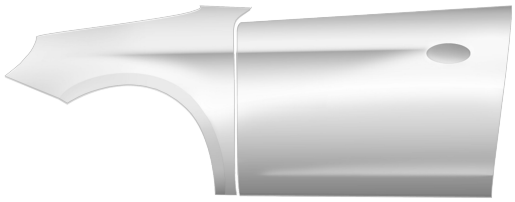


Appliquer une couche fermée de Cromax Pro WB2091/WB2093 Basecoat Blender activé (blender +5% Cromax Pro WB2075 Basecoat Activator) sur la zone de mélange adjacente (panneau). Ne pas estomper le blender et appliquer jusqu'au bord du panneau.



Appliquer la couleur de fond Cromax Pro activée en 1,5 couche sur la zone de réparation (panneau de réparation) et dans le mélangeur de couche de base WB2091/WB2093 encore humide. Lors de l'utilisation d'aplats blancs, la réduction du débit du produit et le fondu vers la zone de réparation permettent d'éviter la formation de grosses gouttelettes. Pour le réglage approprié du produit, veuillez vous référer aux informations de Chromaweb « prêt à l'emploi » de la couleur utilisée. Éclaircir et sécher (le séchage forcé est recommandé - ne pas utiliser de souffleurs à main à ce stade).
Laisser le panneau refroidir complètement. Ajuster la couleur spéciale selon les informations « prêt à l'emploi » données dans Chromaweb pour la couleur spéciale utilisée. 1. : Restreindre le débit de produit sur le pistolet de pulvérisation à l'aide de la vanne de réglage du matériau en l'ouvrant de 1,5 à 2,5 tours à partir de la position complètement fermée. Les réglages dépendent des différents fabricants de pistolets de pulvérisation (par exemple, SATA RP1.2 = ouvrir le débit de produit de 1,5 tour à partir de la position fermée). 2 : Appliquer la première couche de brouillard sur la zone la plus large et faire un flash. Appliquer les couches de brouillard suivantes en utilisant une technique de l'extérieur vers l'intérieur. Éclaircir entre les couches. Veiller à ce que la distance par rapport à l'objet soit d'environ 30-35 cm. Ne pas appliquer de couches fermées ou humides. Une application trop humide peut entraîner des taches et des marbrures. Utiliser un chiffon adhésif entre les couches. 3. : Enfinle flashage est préparé pour le vernis.





Appliquer le vernis pour terminer la réparation.

FICHE TECHNIQUE

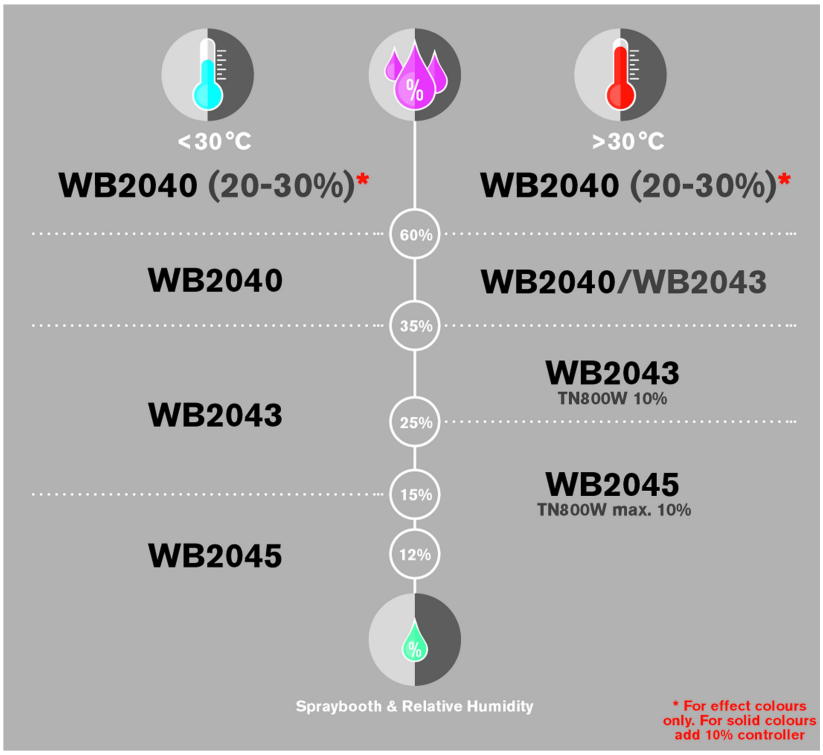
CROMAX® PRO

BASE MATE HYDRODILUABLE

Guide climatique

GUIDE CLIMAT

Teintes opaques : + 10% Controller
Teintes à effet : + 20% Controller



30% de WB2040 peut être ajouté lorsque l'humidité relative dépasse 65%, seulement pour les teintes Métallisées et Nacrées.

Se référer à la température de la cabine en cycle de pulvérisation, contrôler l'humidité relative dans la cabine avec un hygromètre
Ne pas laisser l'hygromètre dans la cabine durant le cycle d'étuvage

FICHE TECHNIQUE

CROMAX® PRO

BASE MATE HYDRODILUABLE

Produits

WB01-WB99 Cromax® Pro Mixing Color (solid)
WB1001-WB1099 Cromax® Pro Mixing Color (effect)

WB2010 Cromax® Pro Liant Base Mate I
WB2020 Cromax® Pro Liant Base Mate II
WB2030 Cromax® Pro Ajusteur de Viscosité Base Mate

WB2075 Cromax® Pro Activateur Base Mate

WB2040 Cromax® Pro Contrôleur Base Mate Condition Standard
WB2043 Cromax® Pro Contrôleur Base Mate LH
WB2045 Cromax® Pro Contrôleur Base Mate XLH

TN800W Cromax® Pro Diluant Hydro

WB2091 Cromax® Pro Raccordeur Base Mate
WB2093 Cromax® Pro Raccordeur Base Mate LH

WB2011 Cromax® Pro Liant Base Mate I LH
WB2021 Cromax® Pro Liant Base Mate II LH
WB2031 Cromax® Pro Ajusteur de Viscosité Base Mate LH

WB2060 Cromax® Pro Ajusteur d'effet

	10 - 20 µm Couleurs à effet 12 - 25 µm Couleurs opaques
Rendement théorique	145 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier. Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.
	Nettoyer après utilisation avec un nettoyant hydrodiluable pour pistolet adapté.

FICHE TECHNIQUE

CROMAX® PRO

BASE MATE HYDRODILUABLE

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Base mate Cromax Pro doivent être filtrées avec des filtres rapides résistant à l'eau de 125 microns avant application avec des sytèmes de godets (par ex. SATA ou 3M).
- Tous les outils et équipements utilisés avec ce produit doivent être homologués pour la peinture hydrodiluable.
- Le temps de désolvatation peut être réduit en utilisant des souffleurs d'air, des systèmes de soufflage intégrés à la cabine ou en augmentant la température de la cabine.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Tous les temps de séchage et de désolvatation dépendent de l'humidité relative et du type de matériel de soufflage.
- A utiliser de préférence dans la journée de travail après ajout du Cromax Pro Basecoat Controller.
- La base Cromax Pro activée ou non-activée doit être recouverte avec le vernis dans les 72 heures.
- La Base mate Cromax Pro prête à l'emploi, non-activée, peut être utilisée dans les 6 mois, mais le Cromax Pro Basecoat Controller doit être ajouté à nouveau dans la même proportion avant utilisation. Nous recommandons d'appliquer une plaquette d'essai avant l'application de la teinte sur le véhicule. L'opacité peut être affectée par ce 2eme ajout de Cromax Pro Base coat Controller.
- L'ajout d'un Cromax Pro Basecoat Controller avant l'application de la base Cromax Pro est obligatoire.
- L'utilisation de la base mate Cromax Pro va dépendre des conditions extérieures (humidité relative, flux d'air, température, …). Sous des conditions de faible humidité, voir le tableau de proportions de mélange/ les outils couleur.
- Agiter vigoureusement les flacons de Cromax Pro pendant au moins 10 secondes avant de mélanger ou de verser.
- Le meuble mélangeur ne doit pas effectuer plus de 2 cycles de 15 minutes par période de 24 heures.
- Les boites de teintes de base neuves non ouvertes doivent être agitées de façon adéquate avant leur utilisation.
- Transport et stockage recommandés entre 5 et 35°C (ne pas exposer à une température inférieure à 5°C).

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.